

1

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung

ISO 9606-1 135 P FW FM1 S t10 PB ml

3 WPS - Bezug

135000PF01.10000B000ML0000-0001

Prüfstelle: PZA Nordrhein

4 Name des Schweißers

Dietmar Graumann

Prüf.-Nr.: D-SK-41065-9606-1-210929-182-2021.000001

5 Legitimation

L72KOC5KG

6 Art der Legitimation

Personalausweis

Foto

7 Geburtsdatum, -ort

06.12.1965, Viersen

(falls nötig)

8 Beschäftigt bei

imi Umwelttechnik GmbH, Viersen

9 Vorschrift/Prüfnorm

DIN EN ISO 9606-1

10 Fachkunde

bestanden

11 Kenngrößen

Prüfstück

Geltungsbereich

12 Schweißprozess(e)

ISO 4063 - 135-D

135-, 138- D, G, S, P

13 Stromart/Polung

DC (+)

-

14 Produktform (Blech oder Rohr)

P

P, (T [fest]: D>=500 mm, T [rot.]: D>=75 mm)

15 Nahtart

FW

FW

16 Werkstoffgruppe(n)

1.1 / S 235 JR

-

17 Schweißzus. Werkstoffgruppe(n)

FM1

FM1, FM2

18 Zusatzwerkstoff / Bezeichnung

S - EN ISO 14341-A: G 42 4 M 3 Si1

S, M

19 Schutzgas

DIN EN ISO 14175-M21

-

20 Hilfsstoffe

-

-

21 Werkstoffdicke (mm)

10,00

>= 3,00

22 Rohraußendurchmesser (mm)

-

-

23 Schweißposition

PB

PB, PA

24 Schweißnaht Einzelheiten

ml

sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung

Ausgeführt und

Nicht geprüft

27

bestanden

28 Sichtprüfung

X

-

29 Durchstrahlungsprüfung

-

X

30 Bruchprüfung

X

-

31 Biegeprüfung

-

X

32 Kerbzugprüfung

-

X

33 Makroskopische Untersuchung

-

X

34 Zusätzliche Prüfungen *

-

X

35 Bemerkungen

Die Ausbildung erfolgte gemäß DVS 1132-4

36

37 Bestätigung der Gültigkeit durch die Schweißaufsichtsperson oder den Prüfer / die Prüfstelle für die folgenden 6 Monate (Abschnitt 9.2)

38

Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel	Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

39 * falls notwendig, Angaben auf Zusatzblatt

40 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite



Stempel:

Ort: Mönchengladbach

Verlängerung nach: 9.3 a

Datum des Schweißens: 2021-09-29

Gültig bis: 2024-09-28

Klaus Strohschein

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle